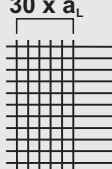
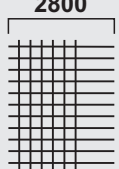
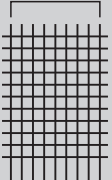
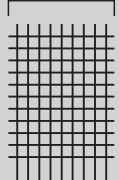
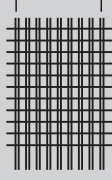
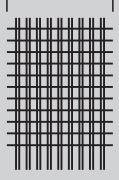


Listenmatten - Längsstäbe, Stababstände - Stabdurchmesser - Querschnitte

Die Tabelle enthält Beispiele. Weitere Stababstände ab 75 mm sind realisierbar.

Stab- abstand [mm]	Einzelstäbe: \varnothing und vorh. a_s [cm ² /m]							maximale Schweißbreite	maximale Mattenbreite*
	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	11,0	12,0		
75	3,77	5,13	6,70	8,48	10,47	12,67	15,08		
80	3,53	4,81	6,28	7,95	9,82	11,88	14,14		
85	3,33	4,53	5,91	7,48	9,24	11,18	13,31		
90	3,14	4,28	5,59	7,07	8,73	10,56	12,57		
95	2,98	4,05	5,29	6,70	8,27	10,00	11,90		
100	2,83	3,85	5,03	6,36	7,85	9,50	11,31		
105	2,69	3,67	4,79	6,06	7,48	9,05	10,77		
110	2,57	3,50	4,57	5,78	7,14	8,64	10,28		
115	2,46	3,35	4,37	5,53	6,83	8,26	9,83		
120	2,36	3,21	4,19	5,30	6,54	7,92	9,42		
125	2,26	3,08	4,02	5,09	6,28	7,60	9,05		
130	2,17	2,96	3,87	4,89	6,04	7,31	8,70		
135	2,09	2,85	3,72	4,71	5,82	7,04	8,38		
140	2,02	2,75	3,59	4,54	5,61	6,79	8,08		
145	1,95	2,65	3,47	4,39	5,42	6,55	7,80		
150	1,88	2,57	3,35	4,24	5,24	6,34	7,54	* Andere Breiten auf Anfrage.	
> 150	in 5 mm Schritten								

Stab- abstand [mm]	Doppelstäbe: \varnothing und vorh. a_s [cm ² /m]							maximale Schweißbreite	maximale Mattenbreite*
	6,0 d	7,0 d	8,0 d	9,0 d	10,0 d	11,0 d	12,0 d		
X	X	X	X	X	X	X	X		
X	X	X	X	X	X	X	X		
X	X	X	X	X	X	X	X		
X	X	X	X	X	X	X	X		
X	X	X	X	X	X	X	X		
100	5,65	7,70	10,05	12,72	15,71	19,01	22,62		
105	5,39	7,33	9,57	12,12	14,96	18,10	21,54		
110	5,14	7,00	9,14	11,57	14,28	17,28	20,56		
115	4,92	6,69	8,74	11,06	13,66	16,53	19,67		
120	4,71	6,41	8,38	10,60	13,09	15,84	18,85		
125	4,52	6,16	8,04	10,18	12,57	15,21	18,10		
130	4,35	5,92	7,73	9,79	12,08	14,62	17,40		
135	4,19	5,70	7,45	9,42	11,64	14,08	16,76		
140	4,04	5,50	7,18	9,09	11,22	13,58	16,16		
145	3,90	5,31	6,93	8,77	10,83	13,11	15,60		
150	3,77	5,13	6,70	8,48	10,47	12,67	15,08		
> 150	in 5 mm Schritten								

Listenmatten - Querstäbe, Stababstände - Stabdurchmesser - Querschnitte

Die Tabelle enthält Beispiele. Weitere Stababstände ab 50 mm sind realisierbar.

Stab- abstand [mm]	Einzelstäbe: \varnothing und vorh. a_s [cm ² /m]						
	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	11,0	12,0
50	5,65	7,70	10,05	12,72	15,71	19,01	22,62
55	5,14	7,00	9,14	11,57	14,28	17,28	20,56
60	4,71	6,41	8,38	10,60	13,09	15,84	18,85
65	4,35	5,92	7,73	9,79	12,08	14,62	17,40
70	4,04	5,50	7,18	9,09	11,22	13,58	16,16
75	3,77	5,13	6,70	8,48	10,47	12,67	15,08
80	3,53	4,81	6,28	7,95	9,82	11,88	14,14
85	3,33	4,53	5,91	7,48	9,24	11,18	13,31
90	3,14	4,28	5,59	7,07	8,73	10,56	12,57
95	2,98	4,05	5,29	6,70	8,27	10,00	11,90
100	2,83	3,85	5,03	6,36	7,85	9,50	11,31
105	2,69	3,67	4,79	6,06	7,48	9,05	10,77
110	2,57	3,50	4,57	5,78	7,14	8,64	10,28
115	2,46	3,35	4,37	5,53	6,83	8,26	9,83
120	2,36	3,21	4,19	5,30	6,54	7,92	9,42
125	2,26	3,08	4,02	5,09	6,28	7,60	9,05
130	2,17	2,96	3,87	4,89	6,04	7,31	8,70
135	2,09	2,85	3,72	4,71	5,82	7,04	8,38
140	2,02	2,75	3,59	4,54	5,61	6,79	8,08
145	1,95	2,65	3,47	4,39	5,42	6,55	7,80
150	1,88	2,57	3,35	4,24	5,24	6,34	7,54
> 150	in 5 mm Schritten						

**Verschweißbarkeit
nach DIN 488**

Querstab							Längsstab Einzelstab
6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	11,0	12,0	
Ja	Ja	Ja					6,0
Ja	Ja	Ja	Ja	Ja			7,0
Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja		8,0
	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	9,0
	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	10,0
		Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	11,0
			Ja	Ja	Ja	Ja	12,0

Querstab							Längsstab Doppelstab
6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	11,0	12,0	
Ja	Ja	Ja					6,0 d
Ja	Ja	Ja	Ja	Ja			7,0 d
	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja		8,0 d
	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	9,0 d
		Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	10,0 d
			Ja	Ja	Ja	Ja	11,0 d
				Ja	Ja	Ja	12,0 d

I_s-Tabellen
 s. Lieferprogramm

Abmessungen und Gewichte

d_s [mm] Nenn Durchmesser	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0	10,5	11,0	11,5	12,0
A_s [cm ²] Nennquerschnitt	0,283	0,332	0,385	0,442	0,503	0,567	0,636	0,709	0,785	0,866	0,950	1,039	1,131
G [kg/m] Nenngewicht	0,222	0,260	0,302	0,347	0,395	0,445	0,499	0,556	0,617	0,680	0,746	0,815	0,888