

Folgende Maschine bieten wir Ihnen freibleibend, unverbindlich und unter Ausschluss jeglicher Gewährleistung (gekauft wie gesehen) wie folgt an:

## Drahtziehanlage DZ 10

ID: 08302

### Drahtablauf, Kombieinheit, Drahtziehmaschine und Spuler

#### Walzdrahtablauf:

Ausführung: 2-fach  
Hersteller: Eigenbau

#### Kombieinheit:

Hersteller: GSG  
Einzugsgerät: Typ: 840.02-027  
Brecherentzunderung: Typ: 663.02-017  
Drahtbereich:  $\varnothing 5,5-16\text{mm}$   
Für Walzdraht mit ca. 40 – 60 daN/mm<sup>2</sup> Festigkeit  
Brech- und Biegewalzen: Hartmetalleinsätze  
Verstellung mit Getriebemotor 0,37 kW – 1,15 A  
Bürstenantrieb mit Getriebemotor 0,25 kW, n=293 1/min  
Anschlussspannung 380 – 420 V 50 Hz

#### Trockenbeschichtungsgerät:

Typ: BSG/T  
Füllung: Calciumstearat (z.B. Traxit Typ: D S 51 E)  
Stearat-Verbrauch: ca. 350 gr. pro t Draht  
Ziehgeschwindigkeit: max. 15 m/sek  
Elektr. Leistung: 2x 0,55 kW Getriebemotoren

#### Kassette:

2 Plätze (**im Lieferumfang ist 1x Rollenbock + 1x Kassette**)  
Typ: PKG/T (TS)  
gereinigter Walzdraht  
Drahtfestigkeit ca. 40 – 60 daN/mm<sup>2</sup>  
Drahtbereich max. Einlauf- $\varnothing 9,5\text{mm}$ , Fertig- $\varnothing 3,5-8,5\text{mm}$   
Walzenabmessung min.  $\varnothing 115\text{mm}$ , max.  $\varnothing 125\text{mm}$ ,  
Bohrung  $\varnothing 82\text{mm}$ , Breite 15-25mm  
Kühlbolzen- $\varnothing 25\text{mm}$   
Kühlwasserbedarf ca. 600 l/h

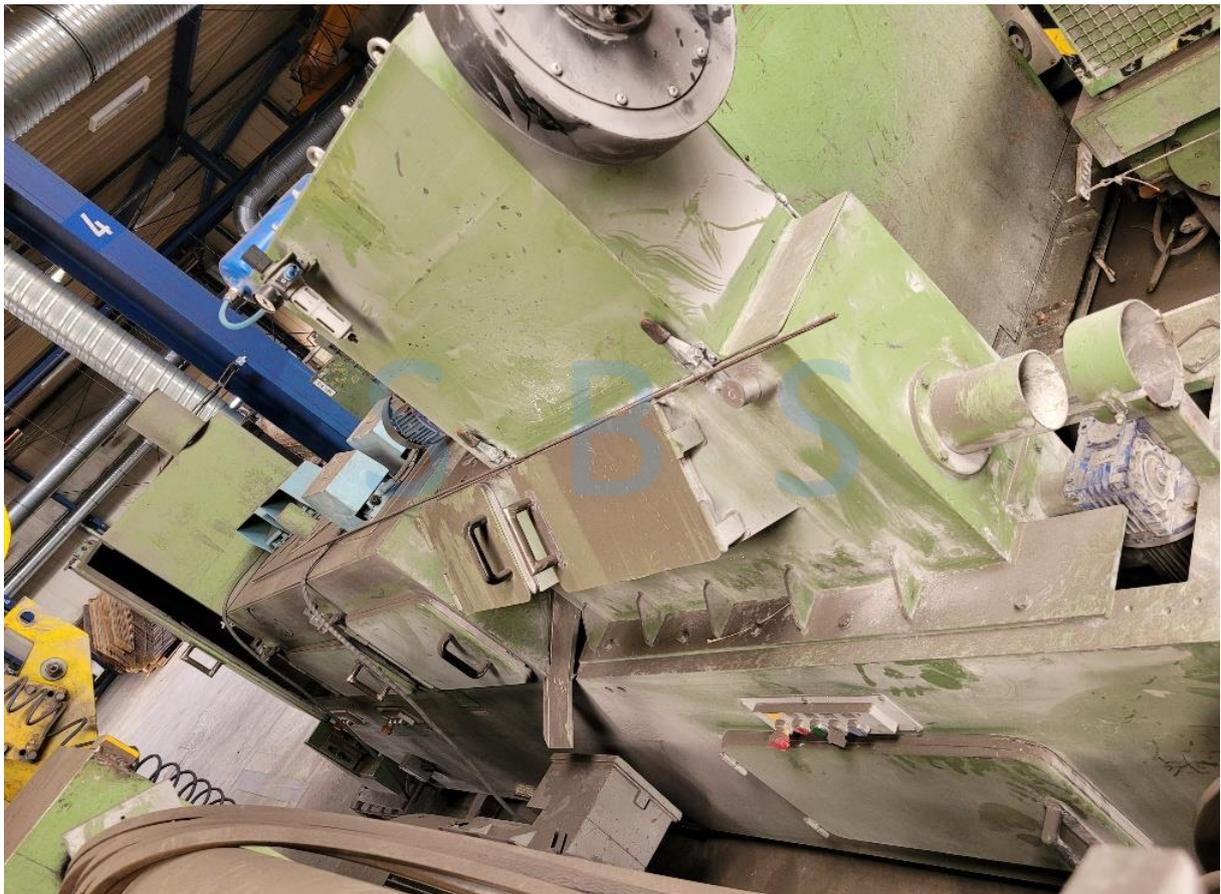
#### Ziehmaschine:

Hersteller: Koch  
Typ: KHZ 5000  
Baujahr: 1993  
Fabr.-Nr.: 13.821  
Anzahl der Züge: 1 Zug per Block  
Ziehtrommel:  $\varnothing 700\text{mm}$   
Zugkraft: mechanisch 5000 N  
Drahtwerkstoff: Baustahldrähte  
Einlauffestigkeit: ca. 40 – 45 daN/mm<sup>2</sup>  
Ziehbereich max: Einlauf- $\varnothing 5,0 - 8,5\text{mm}$   
Querschnittsabnahme: 20x25% (mech. Abstufung)  
Ziehgeschwindigkeit: bis max. 7,0 m/s  
Bremsen: Fabr. Twiflex, Typ: MRB  
Antrieb: AC-Motor/Frequenzumrichter, Fabr. Siemens  
PN=110 kW, n=1485 1/min

















- Lieferbedingung:** EXW Maschinenfundament unserem Werk  
Die Demontage erfolgt durch den Auftragnehmer.  
Ein geeignetes Fahrzeug ist vom Auftragnehmer zu stellen.  
Die Ladungssicherung liegt beim Auftragnehmer.
- Zahlungsbedingung:** Vorkasse, ggf. mit Anzahlung bei Vertragsabschluss
- Ansprechpartner:** Christian Schmidt      Tel.: +49 7851 83-133  
[christian.schmidt@bsw-kehl.de](mailto:christian.schmidt@bsw-kehl.de)